

FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM



COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



MOTEUR / ENGINE SUPER ICC / ICC

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	C.R.S. SRL
Marque	<i>Make</i>	CRS
Modèle	<i>Model</i>	S1
Type d'admission	<i>Inlet type</i>	CLAPETS
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	6 ans / 6 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	9

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le Règlement CIK-FIA en vigueur. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7cm minimum.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK-FIA Regulations in force. The height of complete engines on all photos must be minimum 7cm.



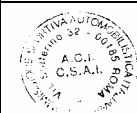
PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE



PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN
Signature and stamp of the ASN

Signature et tampon de la CIK-FIA
Signature and stamp of the CIK-FIA



Glauco



[Signature]

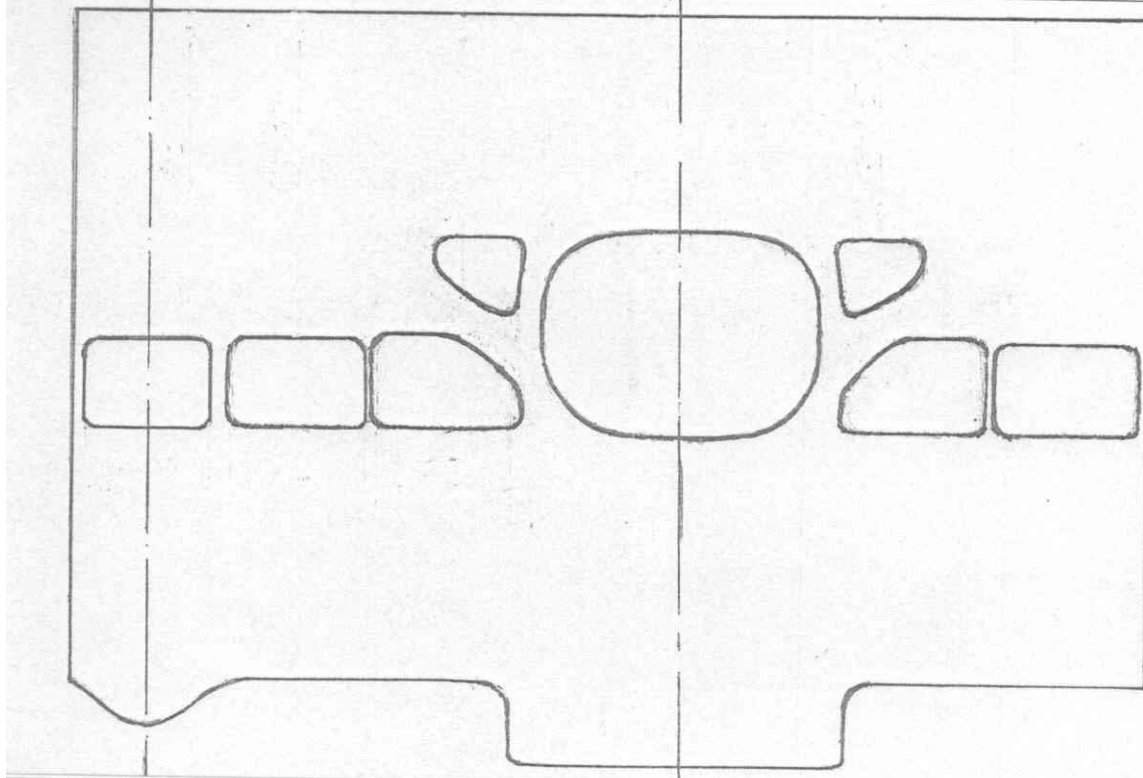
INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	124,569 CM3	< 125cm³
Alésage d'origine	<i>Original Bore</i>	55,99 MM	
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	56,06 MM	
Course	<i>Stroke</i>	50,62 MM	
Système de refroidissement	<i>Cooling system</i>	EAU	
Nombre de systèmes de carburation	<i>Number of carburation systems</i>	1	
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	5	
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	3	
Forme de la chambre de combustion	<i>Shape of the combustion chamber</i>	RAYON VARIABLE + SQUISCH	
Matériau de la paroi du cylindre	<i>Cylinder wall material</i>	CROMATE- NIKASIL	
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	108	±0.1mm
Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of combustion chamber</i>	11 C.C.	Minimum
Modifications autorisées selon le Règlement Technique. Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation. <i>Modification allowed according to the Technical Regulations. Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.</i>			

B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
De l'échappement	<i>Exhaust</i>	199°	Max

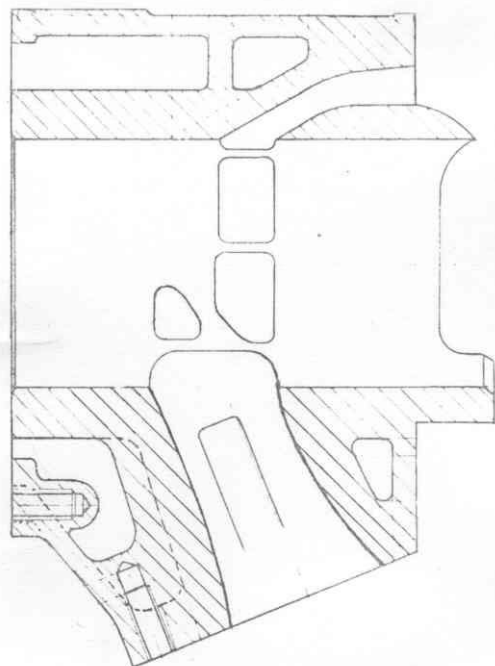
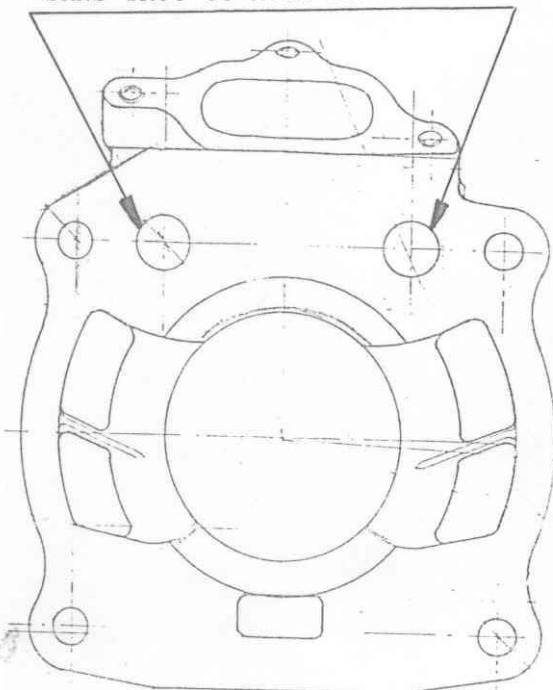
C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
Cylindre	<i>Cylinder</i>		ALLUMINIUM G-AL-SI 5CU-MG+NIKASIL
Culasse	<i>Cylinder head</i>		ALLUMINIUM OU BRONZE
Carter	<i>Sump</i>		ALLUMINIUM G-AL-SI-5CU-MG
Bielle	<i>Connecting rod</i>		ACIER 16 NI CR MO 12

DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT

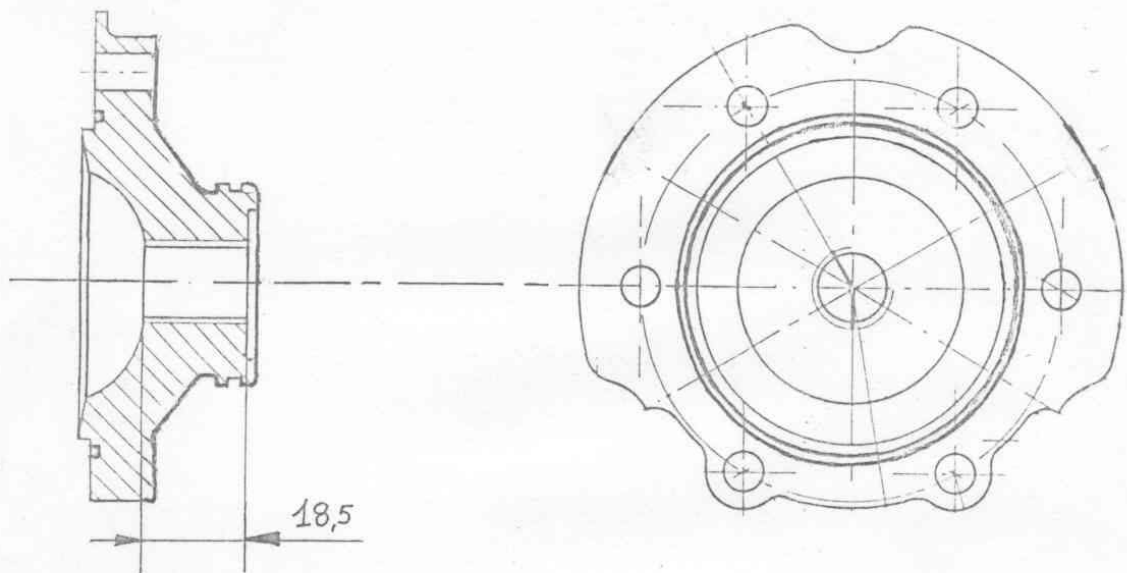
DESSIN DU PIED DU
CYLINDREDRAWING OF THE
CYLINDER BASEVUE EN SECTION DU
CYLINDRESECTION VIEW OF
CYLINDER

SANS TROU OU AVEC TROU BOUCHÉ



DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE
DE COMBUSTION

DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF
THE COMBUSTION CHAMBER

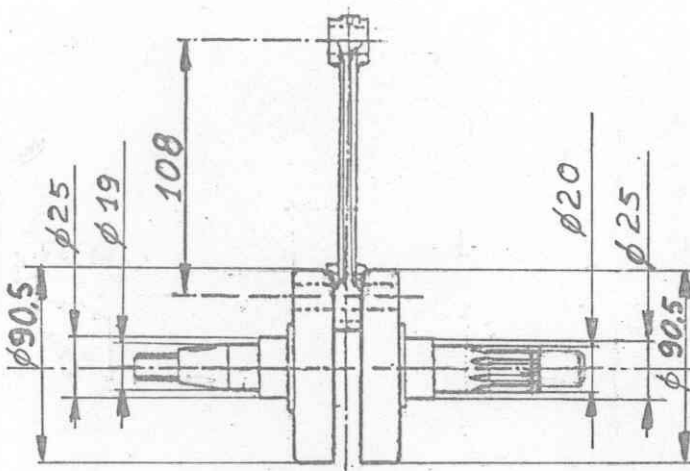


DESSIN DU
VILEBREQUIN

DRAWING OF THE
CRANKSHAFT

DESSIN INTÉRIEUR
DU CARTER

DRAWING OF THE
INSIDE OF SUMP



ALESAGES:

PIED DE BIELLE Ø 20

TÊTE DE BIELLE Ø 31

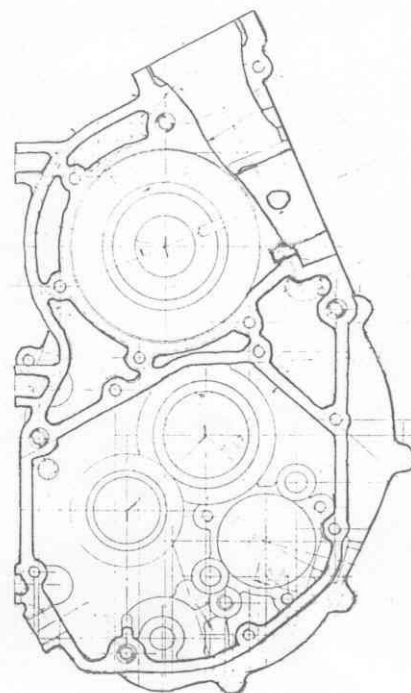




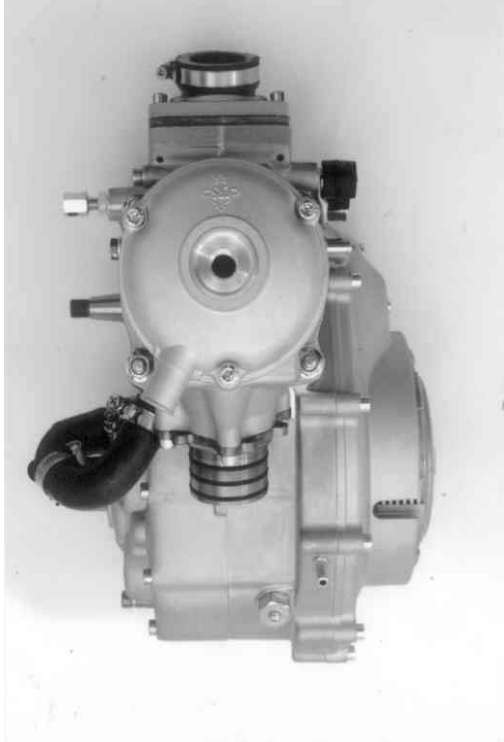
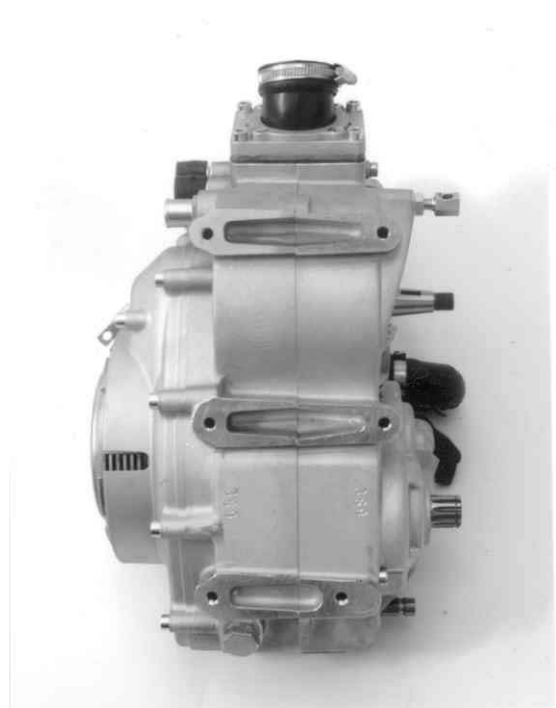


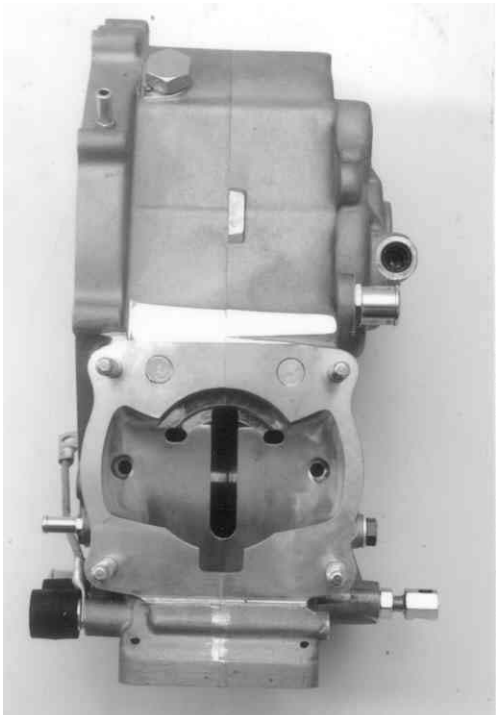
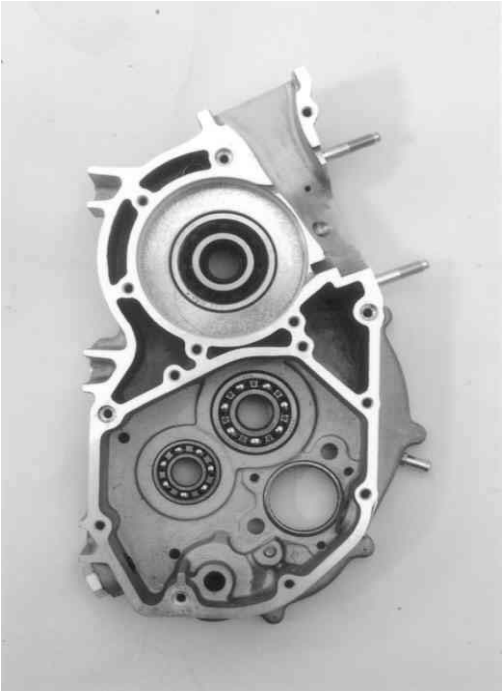
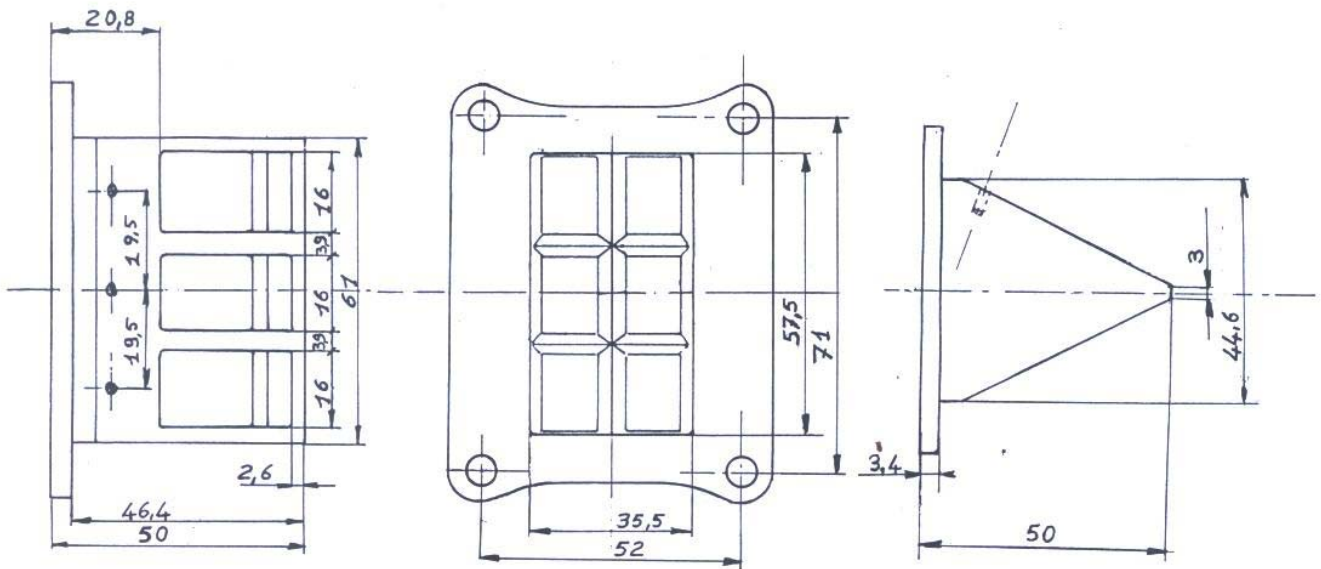
PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE BACK OF THE ENGINE</i>	PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE FRONT OF ENGINE</i>
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE</i>	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFÉRIEURE	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW</i>
			

PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	PHOTO OF COMBUSTION CHAMBER
			
PHOTO DU CARTER (CÔTÉ JOINT)	PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)	PHOTO D'UNE PARTIE INTÉRIEURE DU CARTER	PHOTO OF AN INTERNAL PART OF THE SUMP
			

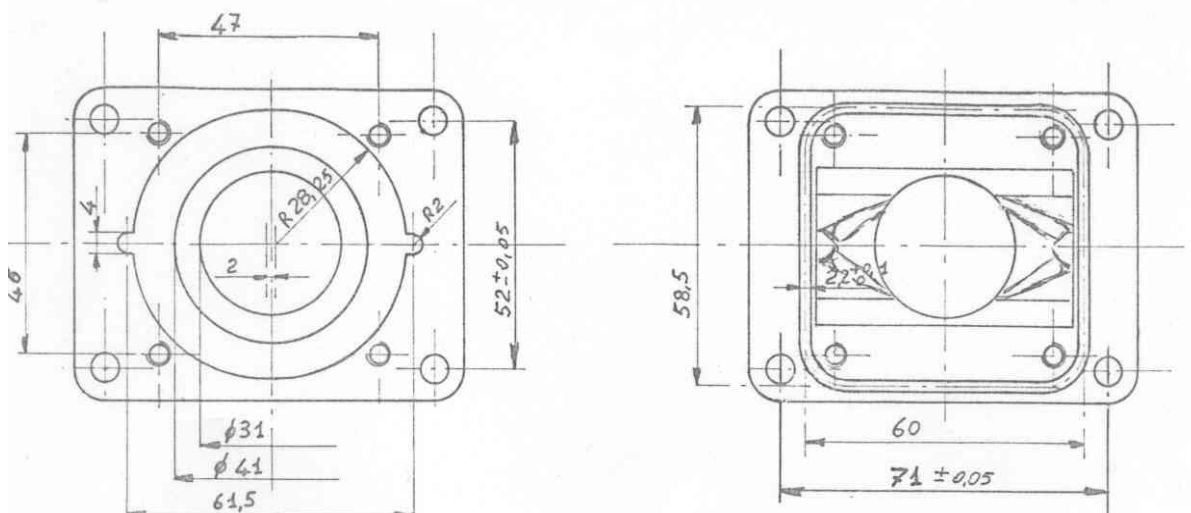
DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS

DRAWING OF REED VALVE





DESSIN DU COUVERCLE DE LA BOÎTE À CLAPETS

DRAWING OF REED VALVE COVER



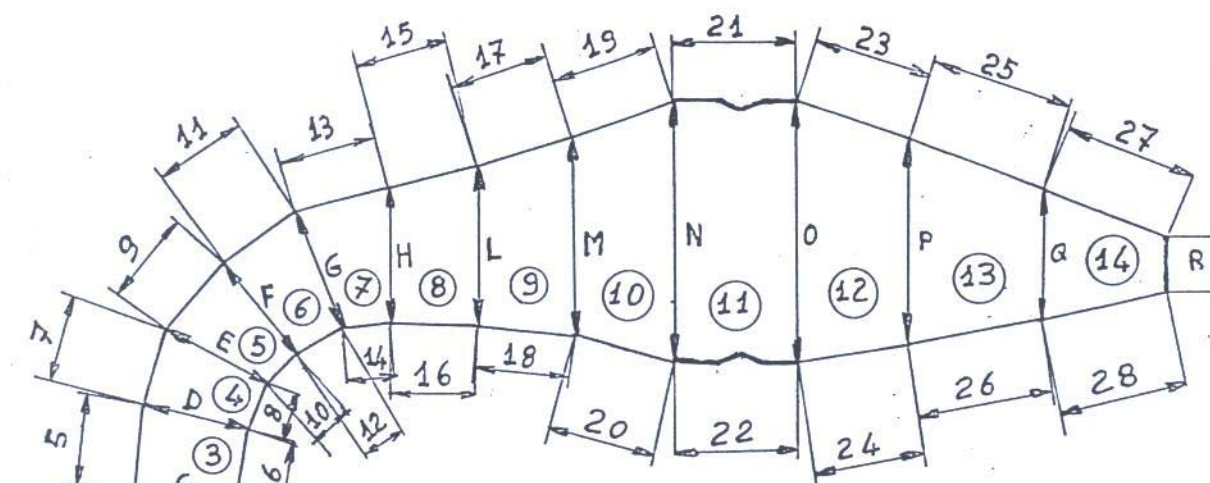
BOÎTE DE VITESSES		GEARBOX	
Couple primaire		<i>Primary coupling</i>	18/73
Rapports de boîte de vitesses		<i>Gearbox ratios</i>	
Vitesse	Arbre primaire	Arbre secondaire	Relevé des valeurs obtenues après trois tours moteur
<i>Gear</i>	<i>Primary shaft</i>	<i>Secondary shaft</i>	<i>Reading of values obtained after three engine revs</i>
1 ^{ère} /1 st	15	32	124,6°
2 ^e /2 nd	18	27	177,35°
3 ^e /3 rd	21	26	215°
4 ^e /4 th	23	24	255°
5 ^e /5 th	28	25	298,25°
6 ^e /6 th	31	24	343,8°

PHOTOS DE L'ÉCHAPPEMENT	PHOTOS OF THE EXHAUST
	

DESCRIPTIONS TECHNIQUES		TECHNICAL DESCRIPTIONS	
Poids en gr	Weight in gr	1160	Minimum
Volume in cm ³	Volume in cc	4070	+/-5 %

DESSINS TECHNIQUES	TECHNICAL DRAWINGS
Contenant toutes les informations permettant de construire cet échappement.	Including all the information necessary to build this exhaust.

Je me réserve le droit de redresser l' échappement (s' il est pleir ou bosselé) avant le contrôle du volume.



Mesure externes

Partiel/Part	D. MIN.	D. MAX	L. MIN.	L. MAX.
1	ØA 43	ØB 44,5	L2 28	L1 32
2	ØB 44,5	ØC 49	L4 71	L3 79
3	ØC 49	ØD 54	L6 44	L5 55
4	ØD 54	ØE 64	L8 44	L7 58
5	ØE 64	ØF 78	L10 43,5	L9 60
6	ØF 78	ØG 90	L12 26	L11 37
7	ØG 90	ØH 100	L14 25	L13 38,5
8	ØH 100	ØL 111	L16 24	L15 39
9	ØL 111	ØM 122	L18 24	L17 40
10	ØM 122	ØN 133	L20 23	L19 40,5
11	ØN 133	ØO 133	L22 67	L21 67
12	ØO 133	ØP 100	L24 57	L23 74
13	ØP 100	ØQ 63	L26 66,5	L25 66,5
14	ØQ 63	ØR 25,8	L28 65,5	L27 65,5